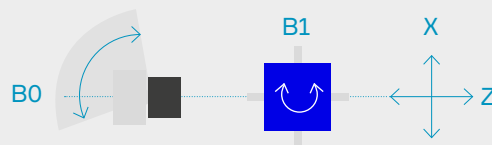


# RECTIFICADORA DE INTERIORES, EXTERIORES Y RADIOS

## IRD



### DESCRIPCIÓN

Las máquinas de la serie IRD son ideales para el rectificado de interiores, exteriores, caras, formas no cilíndricas y radios, para una amplia variedad de materiales (como, por ejemplo, metal duro o cerámica).

La integración de un eje giratorio  $+91^{\circ}/-15^{\circ}$  B0 y los ejes X y Z (interpolación de 3 ejes) permite el rectificado de

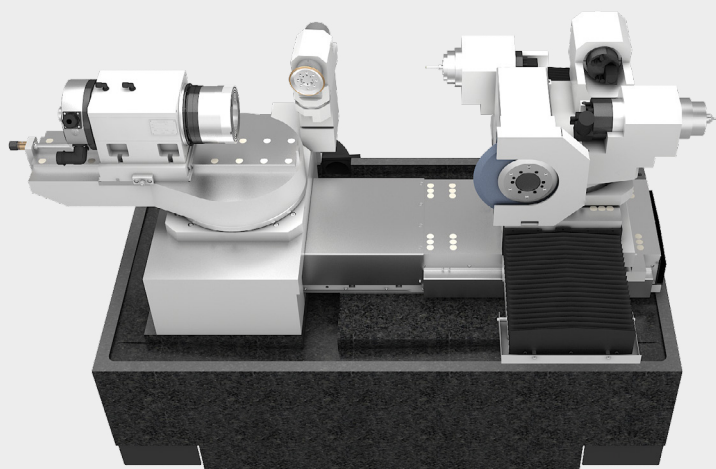
distintos radios y contornos, sin necesidad de realizar ningún reajuste manual.

La flexibilidad de esta rectificadora permite no solo rectificar herramientas de corte o molde, también mecanizar piezas como rodamientos, válvulas, implantes y muchos más.

## IRD. RECTIFICADO DE INTERIORES, EXTERIORES Y RADIOS

### GAMA IRD

	IRD-200	IRD-400
Diámetro máx. de rectificado interno	100 mm	200 mm
Longitud máx. de rectificado interno	100 mm	200 mm
Volteo máx. de la pieza	215 mm	360 mm
Longitud máx. de la pieza, incl. el sistema de amarre	200 mm	400 mm
Peso máx. de la pieza, incl. el sistema de amarre	40/45 kg/Nm	80/100//180/300 kg/Nm
Ángulo de giro del eje B0	+91°/-15°	+91°/-15°
Recorrido de ejes X y Z	400/200 mm	425/475 mm



### TECNOLOGÍA CORE

#### Bancada de granito natural

- Bancada de máquina fabricada en granito natural.
- Ofrece las mejores propiedades de estabilidad térmica, disponiendo además de un barrido permanente con líquido refrigerante.
- Consistencia en la precisión dimensional de las piezas rectificadas a lo largo del tiempo.
- Garantiza una óptima amortiguación de las vibraciones.

#### Motores lineales

- Los carros X y Z son accionados por motores lineales. Dinámica de alto rendimiento en la máquina.
- Accionamiento de ejes sin contacto mecánico alguno. Menor desgaste y menor mantenimiento.
- Regla lineal de alta resolución para controlar la posición de los ejes.
- Posicionamiento y repetitividad extremadamente elevados. Una precisión imbatible para la interpolación de ejes.
- Control de temperatura a través de un sistema de refrigeración eficiente.

#### Cabezales de trabajo

- Danobat-Overbeck diseña y fabrica sus propios componentes para obtener la más alta precisión y una larga vida útil.
- Materiales seleccionados de manera precisa para el mejor rendimiento y estabilidad térmica.
- Fácil integración de amarre automático.

#### Husillos de rectificado

- Husillos accionados mediante motores integrados.
- Rodamientos de alta precisión con lubricación por grasa de por vida.
- Disponible para elevadas velocidades de rotación.
- Diseños modulares para una mejor adaptabilidad a las aplicaciones.
- Control de temperatura a través de un sistema de refrigeración eficiente.