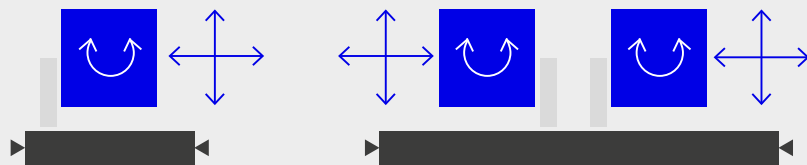
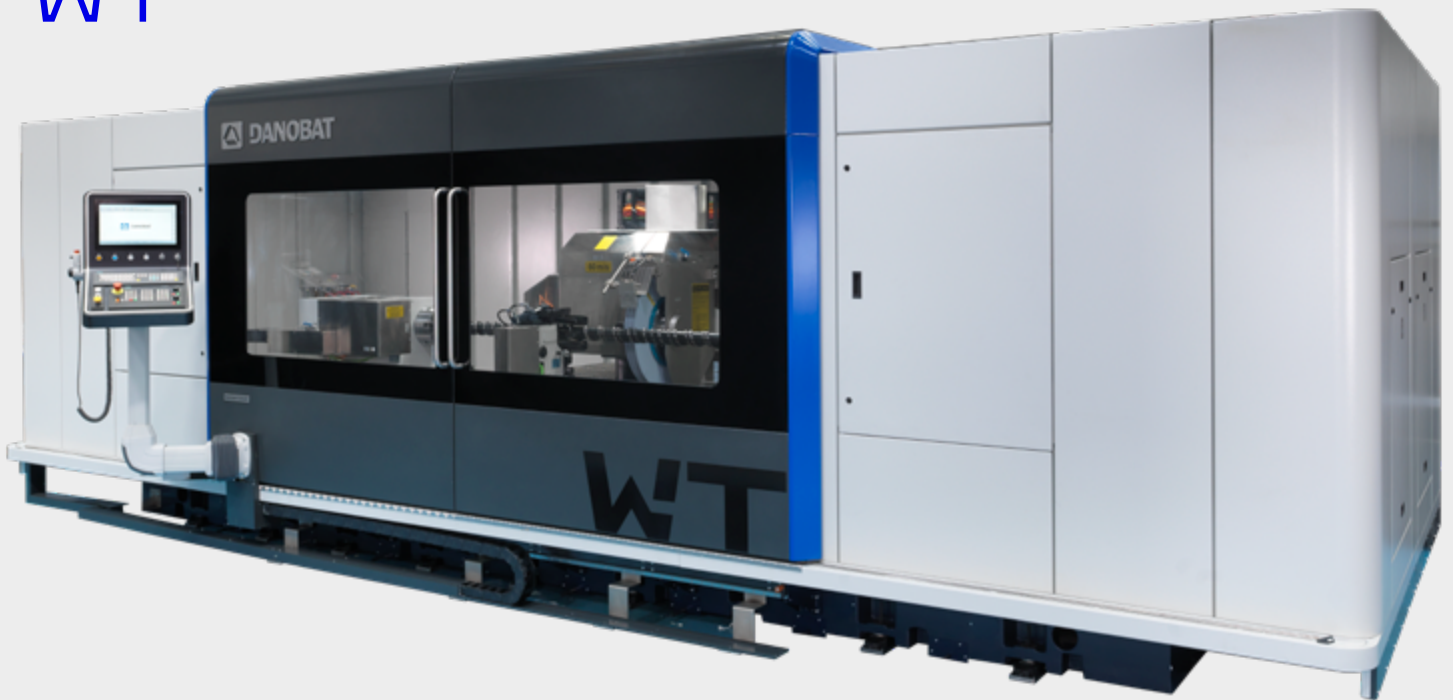


RECTIFICADORA UNIVERSAL DE GAMA PESADA DE CARROS CRUZADOS

WT



DESCRIPCIÓN

Con capacidad para componentes de hasta 15 toneladas de peso y 10000 mm de longitud, la gama de máquinas WT puede rectificar incluso las piezas cilíndricas más pesadas.

Las necesidades especiales de rectificado con soluciones de alta gama son el valor clave para los mayores fabricantes de piezas como husillos de extrusión, rodillos de impresión, componentes de máquinas herramienta y ejes de motores eléctricos.

La configuración de carros cruzados garantiza la estabilidad de las piezas pesadas sobre la mesa fija y, al mismo tiempo, optimiza el espacio ocupado por la máquina. La estructura se puede utilizar para un cabezal muela o dos y así maximizar la productividad con operaciones de rectificado simultáneas, como nuestra WT-72 para la producción en masa de ejes de ferrocarril y ejes traseros para camiones.

WT. RECTIFICADORA UNIVERSAL DE GAMA PESADA DE CARROS CRUZADOS

WT GAMA

	WT-72	WT-92	WT-100
Distancia máx. entre puntos	6000 mm	8000 mm	10000 mm
Diámetro máx. rectificable	840 mm	1040 mm	1250/1600 mm
Peso máx. entre puntos	1500 kg	5000 kg	8000/15000 kg
Diámetro máx. de la muela	1060 mm	1250 mm	1250 mm
Potencia máx. de la muela	45 kW	45 kW	45 kW
Velocidad periférica máx. de la muela	60/100 m/s	60/100 m/s	60/100 m/s

TECNOLOGÍA CORE

Estructura de máquina

- Bancada de fundición perlítica sin tensiones residuales.
- Optimizada con cálculo de elementos finitos.
- Estabilidad y rigidez necesarias para una óptima precisión de rectificado.
- Canales de refrigeración especialmente diseñados para garantizar la máxima estabilidad térmica.

Ejes X y Z

- Apoyo del husillo principal en su centro de gravedad para eliminar las vibraciones.
- Carro móvil con guías en V y planas, rectificadas y raqueteadas a mano, con recubrimiento antifricción para evitar la dilatación térmica y los efectos de "stick slip".
- Accionamiento mediante husillo a bolas con acoplamiento directo al servomotor CNC.
- Regla lineal de alta resolución para controlar el posicionamiento.

Eje B giratorio

- Giro automático de gran alcance.
- Motor torque para eliminar holguras de transmisiones y un mantenimiento reducido.
- Encoder rotativo de alta resolución para controlar perfectamente el posicionamiento angular.

- Posicionamiento continuo con bloqueo mecánico y desbloqueo neumático.
- Repetibilidad de $\pm 1 \mu\text{m}$ en un radio de 650 mm en la punta de la muela.

Cabezales y contrapuntos

- Diseños modulares para una mejor adaptabilidad a la aplicación.
- Selección de materiales y diseños para un rendimiento estable de temperatura.
- Sistemas de elevación de aire comprimido para mejor ergonomía de set up.

Husillos de rectificado

- Husillos de primera calidad personalizados para su aplicación.
- Rodamientos de alta precisión con lubricación por grasa durante toda su vida útil.
- Materiales seleccionados para un funcionamiento a temperatura estable, accionados por un motor built-in.
- Velocidades de corte controladas automáticamente con variadores de frecuencia.
- Control de temperatura independiente y sistema eficiente de enfriamiento por líquido.

VERSATILIDAD

