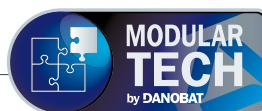
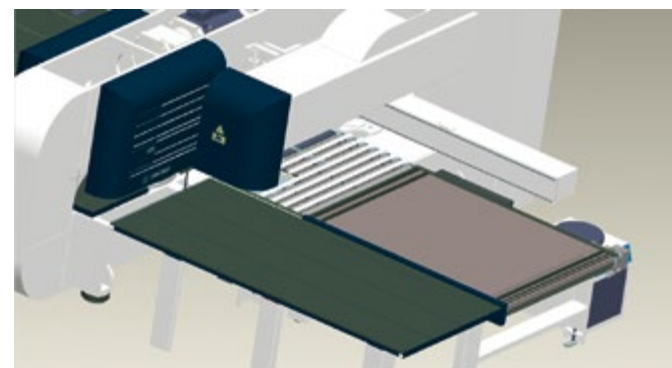


## ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



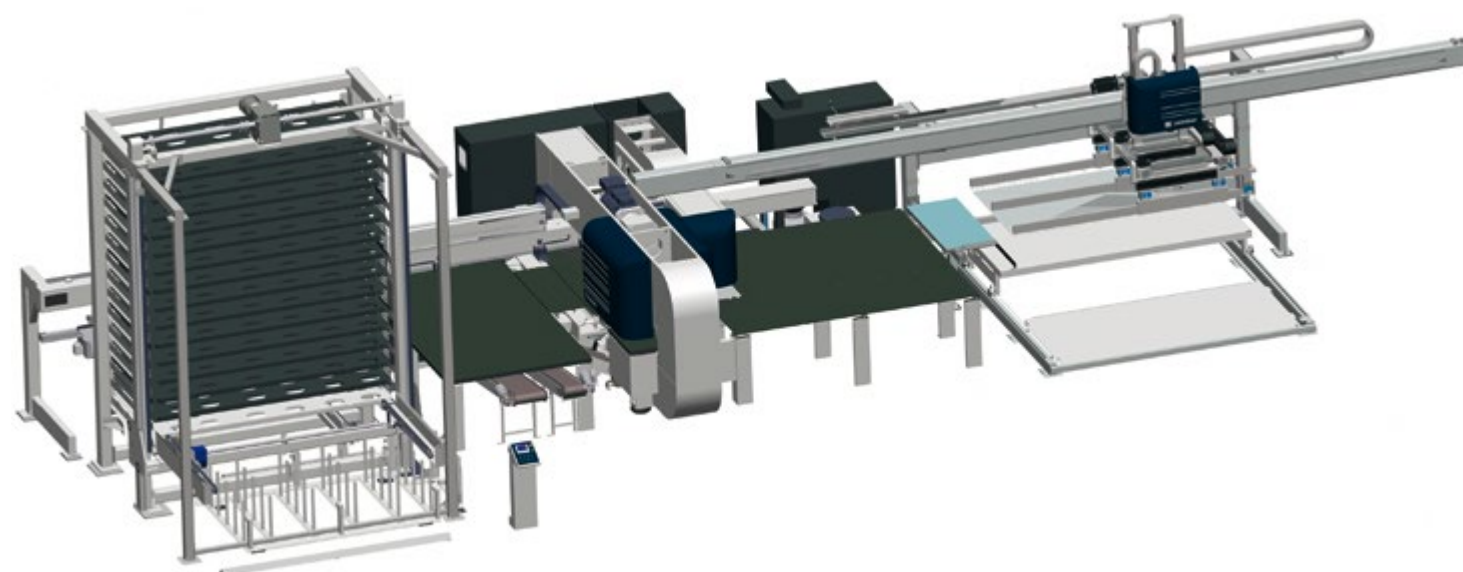
Модель SILVER, комбинация координатно-пробивного прессы и лазера, сконструирована по модульному принципу, что позволяет оснащать ее множеством дополнительных опций, доводя их до уровня полностью автоматизированной системы:



Механизированный роликовый стол для выгрузки деталей, которые не могут быть удалены через уловитель. Идеальное решение для того, чтобы получить готовую деталь путем применения простой системы управления и контроля.

Автоматическая система хранения и штабелирования готовых деталей:

- минимизация используемого пространства
- оптимальное использование сырья
- максимальная автономность и гибкость производства
- штабелирование и сортировка готовых деталей



## ТЕХНОЛОГИИ DANOBAT ПО ОБРАБОТКЕ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА



- ▶ КООРДИНАТНАЯ ШТАМПОВКА
- ▶ ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА
- ▶ КООРДИНАТНАЯ ШТАМПОВКА + ГИЛЬОТИННАЯ РЕЗКА
- ▶ КООРДИНАТНАЯ ШТАМПОВКА + ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА
- ▶ ГИБКА

## СЕРВИС

Сервисная поддержка клиентов в течение всего срока службы оборудования.

- Горячая линия.
- Местная техническая поддержка в каждой стране.
- Индивидуальный подход к каждому клиенту.
- Телесервис с завода.
- Быстрая помощь 24 часа в сутки.
- Наличие запасных частей во всех странах.



БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ  
ИНФОРМАЦИЮ ВЫ МОЖЕТЕ  
ПОЛУЧИТЬ НА САЙТЕ

[www.danobatgroup.com](http://www.danobatgroup.com)

Если ваш мобильный телефон позволяет распознавать QR-код Вы можете перейти непосредственно на наш сайт.

# SILVER

КООРДИНАТНО-ПРОБИВНОЙ  
ПРЕСС + ЛАЗЕР

# DANOBAT



## ПРОДУКТИВНОСТЬ ИНТЕГРАЦИИ ПРОЦЕССОВ

Компания DANOBAT, стремясь увеличить производительность, предлагает новую разработку – комбинированный станок SILVER – координатно-пробивной пресс, объединенный с оптоволоконным лазером в единую систему.

Благодаря комбинации оптоволоконного лазера с наиболее совершенной моделью координатно-пробивного пресса, мы создали идеальную гибкую систему для обработки деталей с нестандартными контурами, что придаёт конечному продукту большую добавленную стоимость.

Совмещение пробивки и резки на одном станке позволяет оптимизировать процессы и объединить все этапы производства от загрузки сырья до получения готового продукта в единой системе, что сокращает время обработки и улучшает материальный поток.



### ТЕХНОЛОГИЯ ПРОБИВКИ



Модель SILVER оборудована сервоприводом, развивающим усилие в 30 тонн, что обеспечивает очень высокую скорость пробивки.

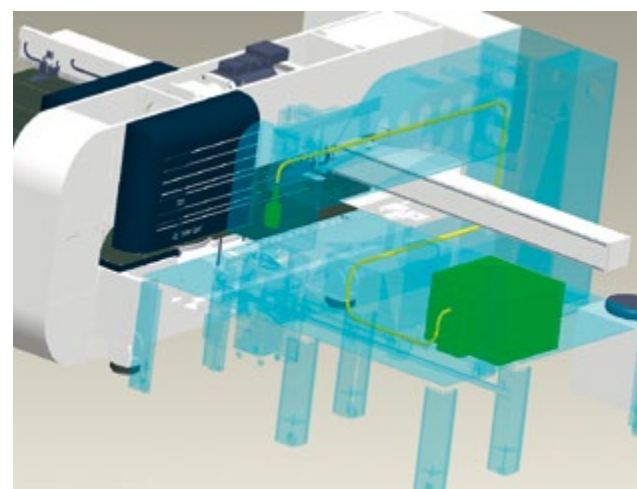
Данный станок оснащен разработанной в компании DANOBAT системой EASY TURRET, которая облегчает доступ к револьверной головке и сокращает время смены инструмента. Более того, каждый инструмент в держателе становится индексируемым.



### ТЕХНОЛОГИЯ ВОЛОКОННОГО ЛАЗЕРА



В данном станке используется твёрдотельный лазер. Лазеры этого типа генерируют волну длиной в 10 раз меньше, чем обычные лазеры, что позволяет более эффективно резать материалы с высокой отражающей способностью (алюминий, медь, латунь и т.п.). Оптоволоконный лазер исключает применение газов и использование вакуумного насоса, поэтому лазерный источник не требует постоянного технического обслуживания, а срок его службы такой же, как у станка в целом. Луч подается на заготовку через оптическое волокно, что экономит использование расходных материалов по сравнению со старыми зеркальными системами.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

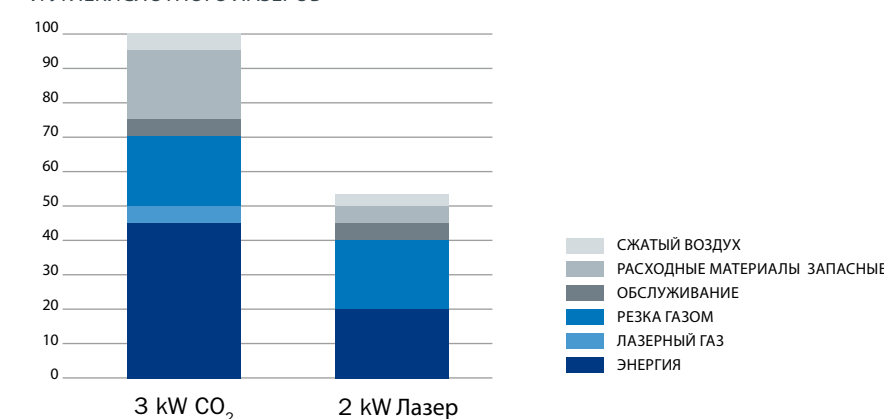
ХАРАКТЕРИСТИКИ		SILVER 30	SILVER 40
Рабочая зона без переустановки	мм	1500x3000	1500x4000
Рабочая зона с переустановкой	мм	1500x6000	1500x8000
Скорость работы при маркировке	Ударов в минуту	1600	1600
Скорость работы при пробивке с ходом 25,4 мм	Ударов в минуту	480	440
Автоматические зажимы фиксации листа		3	4
Максимальная потребляемая мощность	кВА	16	16
Вес	т	18	19
Усилие пробивки	кН	300	
Максимальная толщина материала при пробивке	мм	6	
Мощность волоконного лазера	кВт	2	
Лазерная ловушка	мм	300 x 450	
Скорость перемещения по оси X	м/мин	120	
Скорость перемещения по оси Y	м/мин	80	
Число револьверных головок		до 43	
Число автоматически индексируемых инструментов		до 20	

## ЭФФЕКТИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ



Работа станка от сервопривода в сочетании с оптоволоконным лазером позволяет достигать уровня экономии электроэнергии до 60%. Эта технология также позволяет добиться резкого снижения фиксированных затрат на техническое обслуживание и расходные материалы.

СРАВНЕНИЕ СТОИМОСТИ ОПТОВОЛОКОННОГО И УГЛЕКИСЛОТНОГО ЛАЗЕРОВ



## ЭРГОНОМИЧНЫЙ ДИЗАЙН



Эргономичный дизайн станка существенно облегчает техническое обслуживание благодаря большому количеству подвижных элементов и удобному доступу к ключевым деталям.

Данный станок оснащён системой SMART TECH, которая делает интерпретацию сообщений проще для клиента и позволяет осуществлять прямую связь со службой технической поддержки DANOBAT.

