

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



Координатно-пробивные станки DANOBAT сконструированы по модульному принципу, что позволяет оснащать их множеством дополнительных опций, а также превращать их в полностью автоматизированные системы:

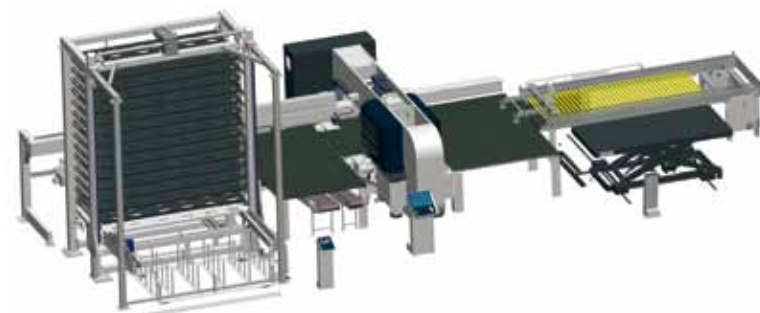
Компактная автоматическая система погрузки-разгрузки:

- более эффективное использование пространства
- полная выгрузка обработанных листов



Автоматическая система хранения листов, системы погрузки и разгрузки:

- минимизация используемого пространства
- оптимальное использование сырья
- максимальная автономность и гибкость производства
- полная выгрузка обработанных листов



Автоматическая система погрузки – сортировки - штабелирования деталей:

- сокращение времени, затраченного на производство и перемещение
- штабелирование и сортировка готовых деталей
- автоматическая утилизация отходов производства



ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА DANOBAT



- ▶ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНОЙ ПРЕСС
- ▶ ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА
- ▶ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНОЙ ПРЕСС И ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ
- ▶ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНОЙ ПРЕСС И ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА
- ▶ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

СЕРВИС

Сервисная поддержка клиентов в течение всего срока службы оборудования.

- Горячая линия.
- Местная техническая поддержка в каждой стране.
- Индивидуальный подход к каждому клиенту.
- Телесервис с завода.
- Быстрая помощь 24 часа в сутки.
- Наличие запасных частей во всех странах.



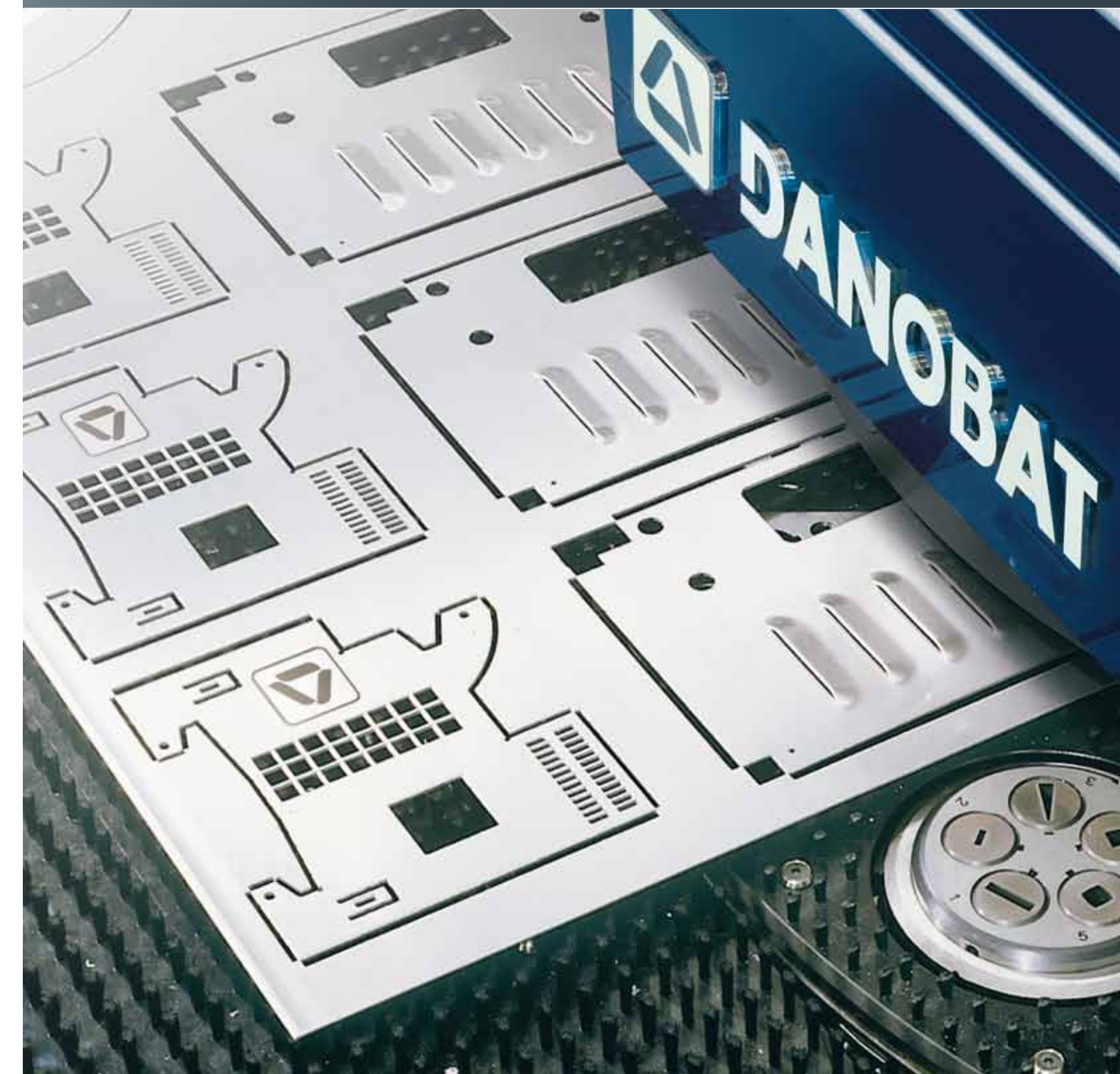
БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ
ИНФОРМАЦИЮ ВЫ МОЖЕТЕ
ПОЛУЧИТЬ НА САЙТЕ

www.danobatgroup.com

Если ваш мобильный телефон позволяет распознавать QR-код Вы можете перейти непосредственно на наш сайт.

IRON CHROMA

КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫЕ ПРЕССЫ



ПРОДУКТИВНОСТЬ ПРОБИВКИ

Компания DANOBAT разработала новое поколение координатно-пробивных прессов с сервоприводом, обладающих максимальной производительностью и низким уровнем энергопотребления, которые можно полностью адаптировать к любым технологическим требованиям.

Серия станков IRON является начальной моделью в диапазоне координатно-пробивных прессов, но обладает большей частью характеристик и преимущественных особенностей более усовершенствованных моделей. Станок комплектуется сервоприводом с усилием 20 т и низким уровнем энергопотребления.

Модель CHROMA занимает особое место в нашей линии координатно-пробивных прессов. Высокий уровень производительности и точности обработки позволяют прессу идеально соответствовать самым высоким технологическим требованиям. Данный станок оснащен сервоприводом с усилием пробивки 30 т, что обеспечивает очень высокую скорость пробивки. Существует два типа моделей, которые различаются длиной хода по осям: CHROMA 30 и CHROMA 40. Увеличение рабочей зоны обеспечивает более продуктивное использование материала.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ ДИЗАЙН



Координатно - пробивные прессы компании DANOBAT разработаны по принципу эргономики, они удобны в эксплуатации и обслуживании.

Одним из самых заметных преимуществ станков, выпускаемых компанией DANOBAT, является система EASY TURRET, которая облегчает доступ к револьверной головке и сокращает время, необходимое для замены инструмента. Кроме этого, каждый инструмент в многофункциональном держателе становится индексированным.

Эргономичный дизайн станка существенно облегчает техническое обслуживание и текущий ремонт благодаря большому числу подвижных элементов и более удобному доступу к основным деталям.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

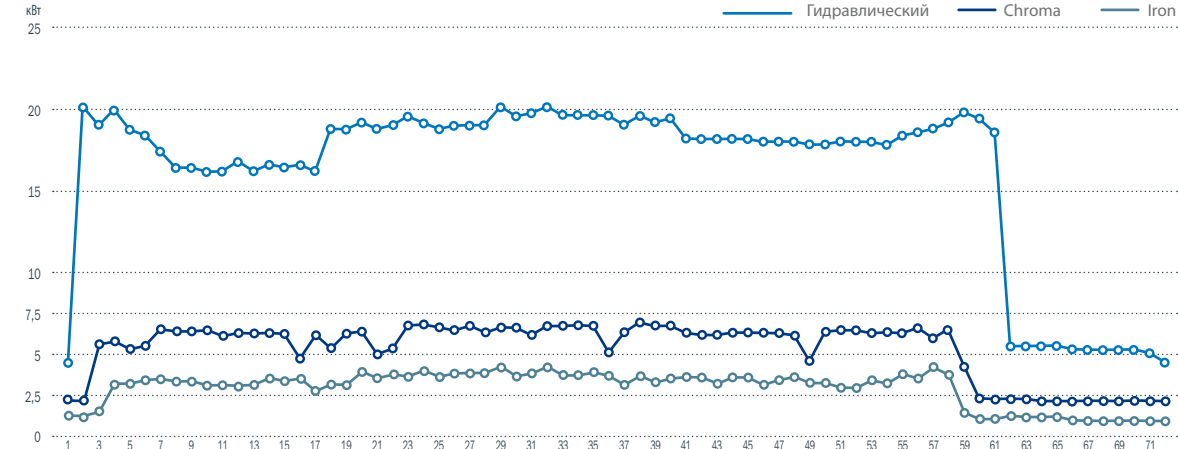
ХАРАКТЕРИСТИКИ		IRON	CHROMA 30	CHROMA 40
Рабочая зона без переустановки	мм	1250 x 2500	1500 x 3000	1500 x 4000
Рабочая зона с переустановкой	мм	1250 x 5000	1500 x 6000	1500 x 8000
Скорость работы при маркировке	ударов в минуту	1000	1600	1600
Скорость работы при пробивке с ходом 25,4 мм	ударов в минуту	400	480	440
Максимальная потребляемая мощность	кВА	3,5	7	7
Вес	Т	14	18	19
Сила пробивки	кН	200	300	
Максимальная толщина материала	мм	6		
Скорость перемещения по оси X	м/мин	80	120	
Скорость перемещения по оси Y	м/мин	80		
Число станций на револьверной головке		до 43		
Число автоматически индексированных инструментов		до 20		

ЭФФЕКТИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ



Благодаря энергосберегающей системе SAVE ENERGY, разработанной компанией DANOBAT, экономия потребляемой энергии достигает 60 %.

СРАВНЕНИЕ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПРОБИВНЫХ СТАНКОВ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА КЛИЕНТОВ. ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ СЕРВИС



Координатно-пробивные станки DANOBAT оснащены системой SMART TECH, которая делает интерпретацию сообщений проще для клиента и позволяет осуществлять прямую связь со службой технической поддержки DANOBAT.

