



**DANOBAT**

# ESTARTA-250

**БЕСЦЕНТРОВЫЙ  
ШЛИФОВАЛЬНЫЙ  
СТАНОК**



Компания DANOBAT представляет консольный бесцентрово-шлифовальный станок ESTARTA-250, особая конструкция которого сводит к минимуму потери жёсткости. ESTARTA-250 – отличное решение для мелкосерийного производства.

ESTARTA-250 – новый бесцентрово-шлифовальный станок консольной конструкции, которая позволяет минимизировать потери жёсткости. Станок был специально разработан для достижения максимальной гибкости в сочетании с наибольшей продуктивностью. Консольная конструкция, отвечая всем необходимым требованиям по гибкости, идеально подойдет клиентам, чувствительным к быстроменяющимся реалиям рынка. Помимо этого, станок позволяет работать на высоких скоростях (120 м/с с технологией CBN), уделяя особое внимание жёсткости всей системы и поглощению вибраций.

С целью достижения наилучших динамических характеристик, компания DANOBAT разработала революционную конструкцию шлифовальной головки, которая обеспечивает максимальную жёсткость регулировки шпинделя.



# ESTARTA-250

## БЕСЦЕНТРОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

### ГИБКОСТЬ

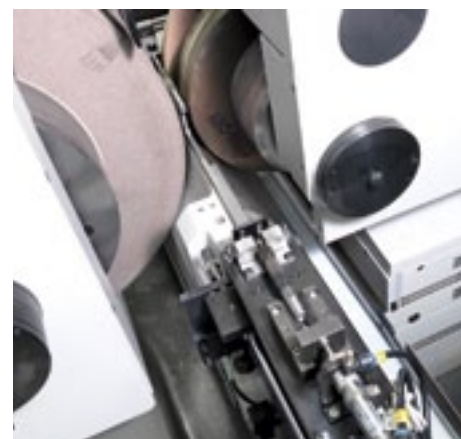
- Станок с оптимизированной конструкцией даёт максимальный доступ к различным регулировкам и установкам.
- В дополнение к оптимизированной жёсткости, станок имеет шпиндель консольного типа для быстрых переналадок. Также, говоря о ключевых факторах такой конструкции, можно отметить минимальное расстояние до передних подшипников и диаметр шпиндельного вала.

### ТОЧНОСТЬ

- Роликовые направляющие станка в сочетании с позиционными линейками обеспечивают два важных преимущества: чрезвычайную чувствительность движений и высокую экологичность, так как гидравлическое оборудование становится излишним, что приводит к уменьшению потребления энергии и времени на обслуживание.
- Новая система погашения вибраций в обоих направляющих узлах шлифовального и регулирующего кругов.
- Сочетание двух этих решений позволяет достичь максимальной точности даже в самых тяжелых условиях работы.

Станок с самого начала был спроектирован как комплексное решение, поэтому существует возможность подключения различных автоматических загрузочных систем. Компания DANOBAT имеет огромный опыт в работе с подобными видами индивидуальных решений, начиная с порталных загрузчиков и заканчивая роботами. Помимо этого, существует возможность интегрирования различных видов вспомогательного оборудования, например: измерительных устройств (контактного, пневматического или оптического типов), очистных станций и многого другого.

Характеристики		ESTARTA-250
Диаметр заготовки (мин-макс)	мм	1-100
Максимальная длина обработки	мм	250
Размеры шлифовального круга (внеш. диаметр x ширина x внутр. диаметр)	мм	Ø650 x 250 x Ø304,8
Скорость шлифовального круга	м/с	63 (120)
Размеры подающего круга (Внеш. диаметр x ширина x Внутр. диаметр)	мм	Ø400 x 250 x Ø203,2
Главный двигатель	кВт	30
Вес станка	кг	12500



▲ Вал



▲ Вал загружен роботом



▲ Аэрокосмические крепежи



▲ «Паук»