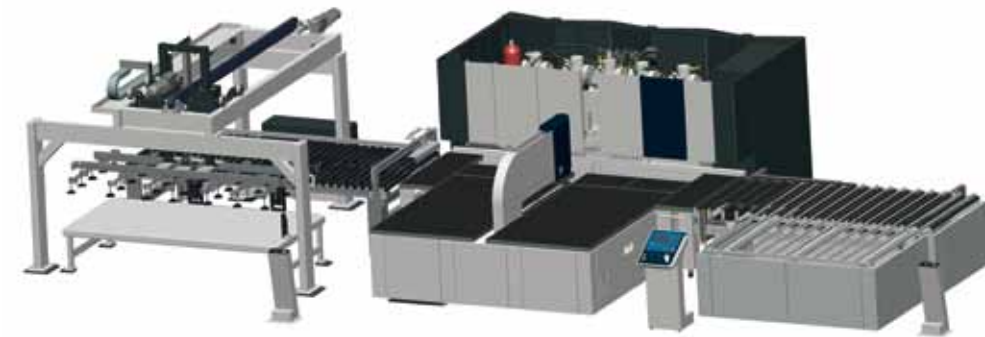


ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Листогибочные центры DANOBAT в стандартном варианте оборудованы полуавтоматической системой погрузки-выгрузки деталей, что ускоряет процесс перемещения и повышает производственную гибкость.

Кроме того, станки серии PG сконструированы по модульному принципу, что позволяет оснащать их множеством дополнительных опций, а так же превращать их в полностью автоматизированные системы:

- Автоматическая система загрузки - выгрузки
- максимальная автономность и гибкость производства
 - сокращение времени наладки



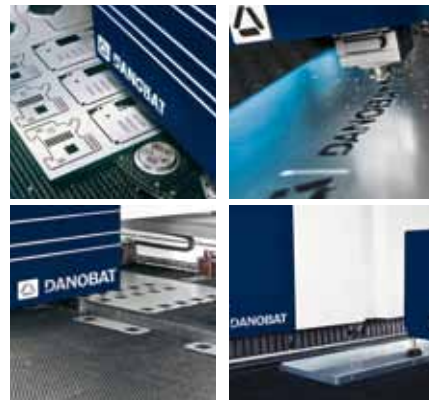
ПОЛНАЯ ИНТЕГРАЦИЯ ПРОЦЕССА

Мы в компании DANOBAT понимаем, что интеграция процессов играет решающую роль в оптимизации производства на предприятии заказчика. Интегрируя процессы, мы снижаем время обработки детали и улучшаем материальный поток.

Интеграция различных технологий дает возможность использовать одну систему для всех стадий производства – от заготовки до получения готового продукта.



ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА DANOBAT



- ▶ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНОЙ ПРЕСС
- ▶ ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА
- ▶ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНОЙ ПРЕСС И ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ
- ▶ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНОЙ ПРЕСС И ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА
- ▶ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

СЕРВИС

Сервисная поддержка клиентов в течение всего срока службы оборудования.

- Горячая линия.
- Местная техническая поддержка в каждой стране.
- Индивидуальный подход к каждому клиенту.
- Телесервис с завода.
- Быстрая помощь 24 часа в сутки.
- Наличие запасных частей во всех странах.



БОЛЕЕ ПОДРОБНУЮ
ИНФОРМАЦИЮ ВЫ МОЖЕТЕ
ПОЛУЧИТЬ НА САЙТЕ

www.danobatgroup.com

Если ваш мобильный телефон позволяет распознавать QR-код Вы можете перейти непосредственно на наш сайт.

PG | ЛИСТОГИБЫ



ПРОДУКТИВНОСТЬ ГИБКИ ЛИСТОВ

DANOBAT является специалистом в области технологии автоматической гибки и предлагает широкий спектр листогибочных станков серии PG. Данная линия станков гарантирует высокую производительность, минимизируя при этом время, необходимое для настройки станка.

Станки предлагаются в двух вариациях - PG 2000 и PG 2600. Эти модели имеют различные рабочие зоны и различные опции, зависящие от типа производимых работ.

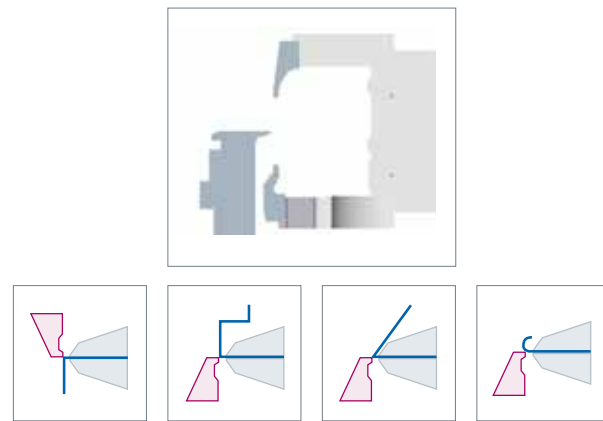


КОНЦЕПЦИЯ ЛИСТОГИБОЧНЫХ СТАНКОВ

В листогибочных станках реализована идея использования одного гибочного инструмента, что в сочетании с автоматическим перемещением листа делает модель PG идеальным решением для больших объемов производства.

Универсальная система инструментальной оснастки обеспечивает большую точность сгиба, чем стандартной конструкции.

Гибка осуществляется автоматически в обоих направлениях, и вверх, и вниз, что позволяет значительно сократить время обработки и повысить степень автоматизации процесса.

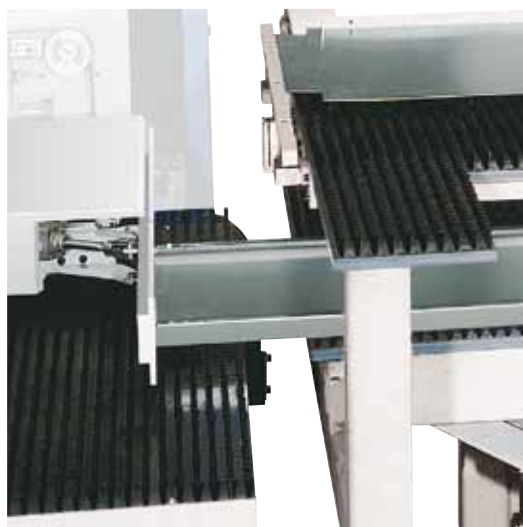


ГИБКОСТЬ

Серия листогибочных станков серии PG от компании DANOBAT применяется как для крупносерийного, так и для мелкосерийного производства, благодаря тому, что для переналадки станков необходимо минимальное количество времени.

И погрузка, и выгрузка осуществляются одной системой, что оптимизирует процесс перемещения и позволяет избежать простоя между выгрузкой одной детали и подачей следующей.

Листогибы DANOBAT лучше всего подходят для работы со сложными материалами, такими как нержавеющая сталь, окрашенный лист и т.д.

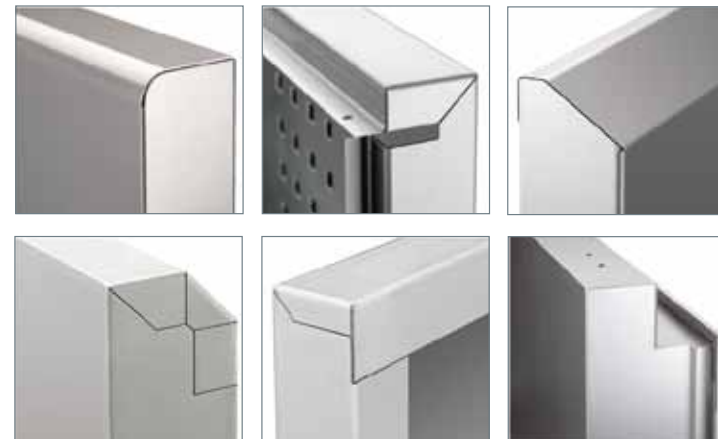


ПРИМЕНЕНИЕ

Листогибы серии PG от компании DANOBAT это лучшее решение задач, требующих сложной гибки, и продукции, имеющей высокую добавленную стоимость.

Широкое применение станки находят в следующих областях:

- Предметы домашнего обихода и пищевое оборудование
- Мебель, стеллажи и торговое оборудование
- Металлические двери
- Лифты
- Осветительное оборудование
- Кондиционирование



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

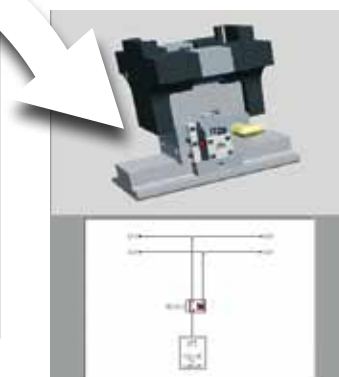
ХАРАКТЕРИСТИКИ		PG 2000	PG 2600
Максимальная длина	мм	2005	2605
Максимальная диагональ детали	мм	2500	3000
Длина подаваемой детали	мм	330 ÷ 2250	330 ÷ 2860
Ширина подаваемой детали	мм	180 ÷ 1500	
Максимальное расстояние между углами	мм	50	
Минимальные размеры готовой панели	мм	330x135* / 330x180	
Максимальная высотагиба	мм	125	
Максимальный внутренний гиб	мм	30/50	
Максимальная \ Минимальная толщина	мм	0.5 ÷ 2	
Минимальный гиб	мм	4	
Рабочее гидравлическое давление	Бар	120 ÷ 250	
Максимальная скорость	м/мин	80	
Общая установленная мощность	кВт	50	
Вес станка	т	23	28

* В зависимости от толщины и размера максимального внутреннего сгиба.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА КЛИЕНТОВ. ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ СЕРВИС



Листогибы оснащены специально разработанной программой Smart Tech, что делает интерпретацию сообщений проще для клиента и позволяет осуществлять прямую связь со службой технической поддержки DANOBAT.



Для упрощения технического обслуживания в систему управления встроен модуль интерактивной поддержки.