

NASOENERGOMASH

Cuando la versatilidad mejora la productividad

NASOENERGOMASH Pump & Power Engineering Works Sumy es una de las compañías industriales más importantes de Ucrania, especializada en la fabricación de bombas para los sectores de energía térmica, petrolífera y de gas y nuclear, además de suministro de agua.

Sus instalaciones vanguardistas de diseño, fabricación, procesamiento y prueba de bombas, son la base desde la cual lanza nuevos modelos de bombas para satisfacer las demandas más estrictas de los sectores a los que suministra.

NASOENERGOMASH ha comprado recientemente un torno vertical SORALUCE VTC-1800, un torno vertical SORALUCE VTC-3200 y una fresadora taladradora de columna móvil SORALUCE FR-10000-W, para optimizar su proceso de producción y la precisión de sus componentes.

Hemos hablado con Vladimir Kushko, director técnico de Nasosenergomash, sobre las ventajas técnicas de utilizar el torno vertical SORALUCE VTC-3200 en el proceso de producción.

¿Qué tipos de componentes suelen ustedes mecanizar?

Solemos utilizar el torno vertical para el mecanizado de cuerpos de bombas para el sector de producción de

energía nuclear, bombas para el transporte de petróleo y bombas para centrales eléctricas.

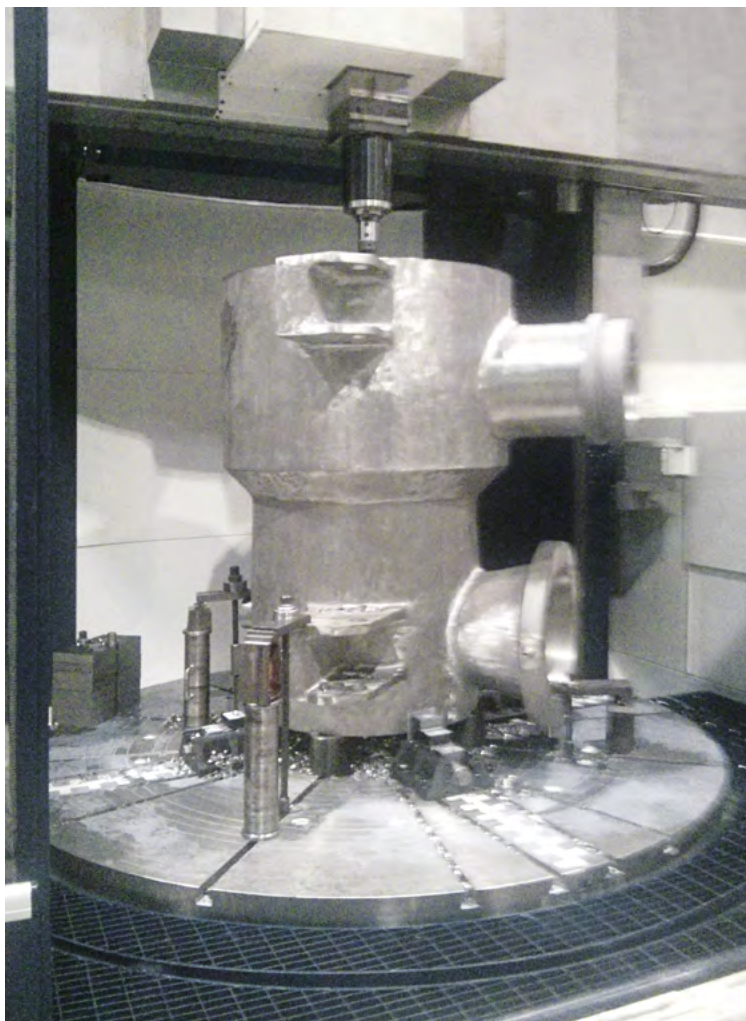
¿Qué grado de complejidad tienen estos componentes?

Su complejidad radica en la precisión de sus piezas. Los diámetros máximos de estas piezas tienen que encontrarse dentro de la tolerancia de 0,01 mm (clase de calidad 6). La precisión y la fiabilidad de la máquina son dos aspectos muy importantes que nos exigen los sectores para los que trabajamos. Conseguir una elevada productividad también es esencial.

¿De qué forma se ha visto mejorada la producción de su cuerpo de bomba con el nuevo torno vertical SORALUCE VTC-3200?

Ha habido grandes mejoras en lo que se refiere a precisión y productividad. Anteriormente, los cuerpos de las bombas se han procesado en seis máquinas diferentes para que se les puedan realizar todas las operaciones de mecanizado necesarias.

Con el SORALUCE VTC-3200, todas las operaciones se llevan a cabo en una sola máquina, y con un único proceso de fijación. Esto ha permitido aumentar nuestra productividad, reducir el tiempo muerto ocioso requerido para la fijación de la pieza, mejorando de esta manera la precisión, ya que solo hay un proceso de fijación.



La máquina incluye asimismo un cabezal con cuatro posiciones de torneado, permitiendo utilizar cuatro herramientas sin tiempos de parada para el cambio de herramienta, lo que optimiza los tiempos de mecanizado.

¿Cuáles son las principales operaciones realizadas con la SORALUCE VTC-3200?

Las operaciones básicas que se requieren en los cuerpos de bomba son el torneado, taladrado, fresado y roscado.

El centro de torneado SORALUCE VTC-3200 viene equipado con una gran variedad de cabezales diferentes, y podemos llevar a cabo todas estas operaciones de mecanizado, además de otras en la misma máquina, y utilizando un único proceso de fijación.

¿De qué forma valora el trabajo de SORALUCE en este proyecto?

SORALUCE ha sido un socio excepcional. Les hemos explicado nuestros problemas de mecanizado y nuestros requisitos, y SORALUCE ha propuesto una solución muy precisa, de gran productividad. Han demostrado tener una gran experiencia (know-how) y flexibilidad, adaptándose a nuestras especificaciones y proponiendo mejoras con un efecto muy positivo en el producto final.