



DANOBAT

DE ROOY SLIJPCESTRUM

ERFOLGSGESCHICHTEN

**GENAUIGKEIT BIS
ZU 2 MIKRON**

**FÜR HOHE
PRODUKTIONSLEISTUNG
AUSGELEGTE
SCHLEIFMASCHINE: 100
STUNDEN PRO WOCHE**



ERFOLGSGESCHICHTEN DE ROOY SLIJPCENTRUM



.....

Mit der Schleifmaschine von DANOBAT erreichen wir Genauigkeiten von 2 µm an Werkstücken mit 8000x3000x1600 mm

.....

ARTIKEL



Das Fräsen und - seit zwei Jahren - auch das Vermessen von Werkstücken mit einer Breite bis zu drei Metern war bei De Rooy Slijpcentrum in Nuenen (Niederlanden) seit längerem normaler Alltag; nicht so dagegen die Schleifbearbeitung. Aber das hat sich jetzt geändert. Nach dem Erwerb einer neuen Flächenschleifmaschine von DANOBAT kann das Unternehmen jetzt auch große Werkstücke mit absoluter Präzision bearbeiten.

“Wir konnten breite Werkstücke in Fräs- und Messprozessen handhaben, aber beim Schleifen waren wir auf eine Breite von 1700 mm und ein Werkstückgewicht von 10 Tonnen beschränkt“, erklärt Dirk De Rooy, der das Unternehmen gemeinsam mit seinem Bruder Adam leitet. Mit der Ankunft der brandneuen Flächenschleifmaschine im letzten Februar war es mit diesen Einschränkungen vorbei.

BEREICHE

Auf der Flächenschleifmaschine von DANOBAT können Werkstücke mit einer Breite von 8000x3000x1600 mm und maximal 30 Tonnen Gewicht bearbeitet werden. Ein solcher Bearbeitungsbereich ist ziemlich einzigartig, insbesondere in Europa. “Es gibt ein paar ähnlich große Maschinen in Europa, aber nur die alten gigantischen Monster zum Flächenschleifen. Die Schleifmaschine von DANOBAT ist CNC-gesteuert“, unterstreicht Adam De Rooy. “Unsere Messmaschine ist für 6000x3000x1600 mm ausgelegt, unsere Fräsmaschinen sind ebenfalls für diese Breiten geeignet, sogar noch etwas mehr. Aber bei unseren Schleifmaschinen waren wir auf 1700 mm Breite beschränkt.“ Dank der Lösung von DANOBAT konnte diese Kapazität jetzt fast verdoppelt werden. Die Maschine ist mit zwei Schleifspindeln ausgestattet. “Eine für das Flächenschleifen, die andere Spindel kann in alle Richtungen geschwenkt werden. Die Maschine ist hervorragend zum Interpolieren der

Tischbewegung mit der Schleifscheibenbewegung geeignet. Dadurch wird es möglich eine Kurve des Werkstücks zu schleifen. Und in Europa ist bei diesen Abmessungen nur DANOBAT dazu in der Lage“, versichert Adam.

PRÄZISION

Große Stahlbleche, die bis vor kurzem nur gefräst werden konnten, können jetzt geschliffen werden und entsprechen so der wachsenden Nachfrage des Marktes. “Wie soll man etwas mit einer Genauigkeit von einem Mikrometer bearbeiten, wenn die Maschine nicht präzise ist“, fragt Dirk De Rooy. “Mit der CNC-Schleifmaschine von DANOBAT kann man Produkte mit einer Genauigkeit von zwei Mikrometern bearbeiten.“ Das Besondere ist, dass viele Teile der Flächenschleifmaschine von DANOBAT ebenfalls geschliffen sind. Nur so kann eine Genauigkeit bis zu zwei Mikrometern garantiert werden.

GROSSE MASCHINEN

De Rooy wird die DANOBAT-Schleifmaschine für die Herstellung großer Maschinenteile nutzen, z.B. für große Textilmaschinen oder Druckerpressen. “Die Grundplatte einer solchen Maschine muss sehr präzise sein, denn alles andere baut auf ihr auf“, erklärt Dirk De Rooy. Sein Bruder denkt, dass die

Nachfrage nach Schleifteilen mit mehr als drei Metern Breite in der Zukunft weiter zunehmen wird. Man braucht da nur an die großen Marktteilnehmer wie ASML zu denken. “Jedes Mal, wenn ASML eine neue Maschine baut, ist sie größer und genauer als die vorherige. Die Leiterbahnen, die diese Computerchip-Fertigungsmaschinen aufbringen, werden immer enger, Abstände von gerade einmal acht Nanometer sind da nicht selten. Die Teile für diese Maschinen müssen auch immer präziser werden. Sonst könnte man nie so ein Endprodukt herstellen“, sagt Adam De Rooy.

UMSATZ

De Rooy Slijppcentrum tätigt rund 30% seines Umsatzes auf dem deutschen Markt. Konkret auf diesem Markt standen dem Schleifspezialisten die Beschränkungen der bisher genutzten Maschine im Weg. Um die Kosten der Investition auszugleichen, läuft die neue Maschine von DANOBAT derzeit Vollzeit. “Schließlich ist das eine Investition in Höhe von Millionen von Euro“, erklärt Dirk De Rooy. “Unsere Fräsabteilung ist einhundert Stunden pro Woche in Betrieb und unser Ziel ist es, dass die DANOBAT-Maschine auch bald dieses Niveau erreicht.“ Derzeit arbeiten wir drei Schichten und haben dieses Ziel weit überschritten.

